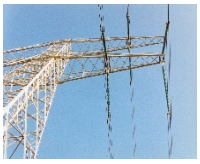
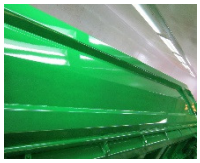
# INDICATIEF OVERZICHT VAN BICCS-VERFSYSTEMEN CONFORM NEN-EN-ISO 12944:2018.

(staal, verzinkt staal, aluminium/RVS, kunststoffen, MDF/spaanplaat en oude verflagen)

---



## Het juiste verfsysteem voor elke ondergrond!



N.B. De BICCS- verfsystemen voor staal in deze brochure zijn gebaseerd op de internationale norm NEN-EN-ISO 12944:2018 naar corrosiecategorie C1 (zeer laag) t/m C5 (zeer hoog).

| VRF01 | **ONDERGROND: STAAL** |
|---|---|

**C1/C2**

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor staalconservering volgens de norm NEN-EN-ISO 12944:2018. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

## CORROSIE CATEGORIE C2 - laag

Omgevingsvoorbeeld:
Binnen: Onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden bijv. depots, sporthallen
Buiten: Atmosfeer met een laag vervuilings-niveau. Meestal landelijke gebieden

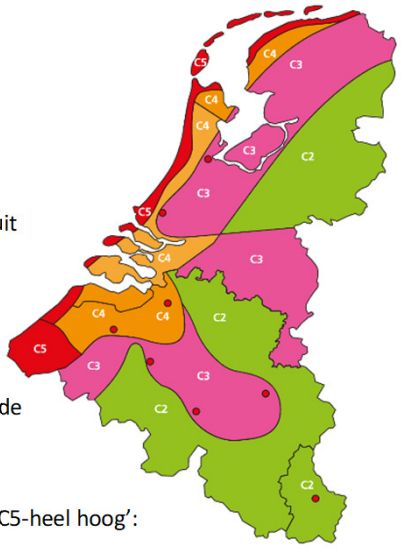
| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | alkyd (SB) | systeem: | BICHOLUX HB COATING HM-30 | [1156] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | kwast | alkyd (SB) | primer: | B.I.K. \| ROESTWERENDE PRIMER LICHTGRIJS | [9522] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (SB) | aflak: | B.I.K. \| AFLAK HOOGGLANS | [9533] | 40 µm |
| Low: | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| 0 - 7 jaar | spuit | alkyd (WB) | systeem: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT ZIJDEGLANS | [5256] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K BICHOLUX AFLAK HOOGGLANS | [5253] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB BODYPRIMER | [1243] | 80 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 40 µm |
| Medium: | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| 7 - 15 jaar | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 80 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT MAT | [5255] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB ZINKFOSFAATPRIMER | [1243] | 80 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX QD HB SYSTEEMCOATING ZIJDEMAT-30 | [1256] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 80 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT ZIJDEGLANS | [5256] | 80 µm |
| High: | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| 15 - 25 jaar | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 80 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN naar corrosiecategorie volgens NEN-EN-ISO 12944:2018




Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het tweede deel van de norm NEN-EN-ISO 12944:2018 beschrijft de corrosiebescherming van staal door middel van verfsystemen aan de hand van verschillende corrosiebelastingscategorieën. Hierbij gaat men uit van de reinheidsgraad Sa2,5 van het oppervlak volgens de ISO 8501-1 norm ('zeer zorgvuldig stralen').

Ondanks het feit dat dit een algemene indicatie betreft, welke niets zegt over specifieke chemische en/of mechanische belastingen, kan deze norm toch gezien worden als een goede richtlijn voor wat betreft de keuze van een verfsysteem bij een bepaalde atmosferische belasting. Let op: de genoemde levensduur in de overzichten zijn nadrukkelijk geen garantietermijnen.

De ISO-norm NEN-EN-ISO 12944:2018 bevat 5 corrosiecategorieën welke variëren van ‘C1–heel laag’ tot ‘C5-heel hoog’:

| **Corrosie categorie** | **Omgevingsvoorbeelden** | |
|---|---|---|
| | **Buiten:** | **Binnen:** |
| C1 - zeer laag | | Verwarmde gebouwen met schone atmosfeer, bijv. kantoren, winkels, scholen, hotels. |
| C2 - laag | Atmosfeer met een laag vervuilings-niveau. Meestal landelijke gebieden. | Onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden bijv. depots, sporthallen. |
| C3 - gemiddeld | Stedelijke en industriële atmosferen, gematigde zwavel-dioxide vervuiling. Kustgebieden met laag zoutgehalte. | Productiehallen met een hoge vochtigheid en enige lucht-vervuiling bijv. voedselverwerkende fabrieken, wasserijen, brouwerijen, zuivel. |
| C4 - hoog | Industriële en kustgebieden met een gematigd zoutgehalte. | Chemische fabrieken, zwembaden, haven. |
| C5 - zeer hoog | Industriële gebieden met een hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer. | Gebouwen of gebieden met een bijna permanente condensatie en hoge vervuiling. |

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF02 | **ONDERGROND: STAAL** | **C-3** |
|---|---|---|

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor staalconservering volgens de norm NEN-EN-ISO 12944:2018. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

## CORROSIE CATEGORIE C3 - gemiddeld

Omgevingsvoorbeeld:
- Binnen: Productiehallen met een hoge vochtigheid en enige lucht- vervuiling bijv. voedselverwerkende fabrieken, wasserijen, brouwerijen, zuivel.
- Buiten: Stedelijke en industriële atmosferen, gematigde zwavel-dioxide vervuiling. Kustgebieden met laag zoutgehalte.

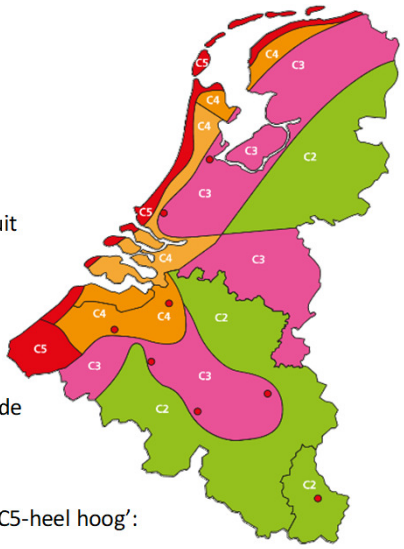
| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 120 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| | spuit | alkyd (SB) | systeem: | BICHOLUX QD HB SYSTEEMCOATING ZIJDEMAT-30 | [1256] | 120 µm |
| Low: | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| 0 - 7 jaar | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB BODYPRIMER | [1243] | 80 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| | spuit | alkyd (WB) | systeem: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT ZIJDEGLANS | [5256] | 120 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 80 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT MAT | [5255] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 MAT-10 | [9551] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB BODYPRIMER | [1243] | 80 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 80 µm |
| Medium: | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| 7 - 15 jaar | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 100 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K BICHOLUX AFLAK HOOGGLANS | [5253] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (SB) | primer: | B.I.K. \| 2K EPOXYPRIMER R1013 (incl.verharder) | [9525] | 100 µm |
| | kwast | alkyd (SB) | aflak: | B.I.K. \| AFLAK ZIJDEGLANS | [9532] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER (5:1) | [6142] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM EXTRA MAT-5 (6:1) | [9250] | 80 µm |
| High: | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| 15 - 25 jaar | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 100 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 100 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN naar corrosiecategorie volgens NEN-EN-ISO 12944:2018




Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het tweede deel van de norm NEN-EN-ISO 12944:2018 beschrijft de corrosiebescherming van staal door middel van verfsystemen aan de hand van verschillende corrosiebelastingscategorieën. Hierbij gaat men uit van de reinheidsgraad Sa2,5 van het oppervlak volgens de ISO 8501-1 norm ('zeer zorgvuldig stralen').

Ondanks het feit dat dit een algemene indicatie betreft, welke niets zegt over specifieke chemische en/of mechanische belastingen, kan deze norm toch gezien worden als een goede richtlijn voor wat betreft de keuze van een verfsysteem bij een bepaalde atmosferische belasting. Let op: de genoemde levensduur in de overzichten zijn nadrukkelijk geen garantietermijnen.

De ISO-norm NEN-EN-ISO 12944:2018 bevat 5 corrosiecategorieën welke variëren van ‘C1–heel laag’ tot ‘C5-heel hoog’:

| Corrosie categorie | Omgevingsvoorbeelden | |
|---|---|---|
| | Buiten: | Binnen: |
| C1 - zeer laag | | Verwarmde gebouwen met schone atmosfeer, bijv. kantoren, winkels, scholen, hotels. |
| C2 - laag | Atmosfeer met een laag vervuilings-niveau. Meestal landelijke gebieden. | Onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden bijv. depots, sporthallen. |
| C3 - gemiddeld | Stedelijke en industriële atmosferen, gematigde zwavel-dioxide vervuiling. Kustgebieden met laag zoutgehalte. | Productiehallen met een hoge vochtigheid en enige lucht-vervuiling bijv. voedselverwerkende fabrieken, wasserijen, brouwerijen, zuivel. |
| C4 - hoog | Industriële en kustgebieden met een gematigd zoutgehalte. | Chemische fabrieken, zwembaden, haven. |
| C5 - zeer hoog | Industriële gebieden met een hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer. | Gebouwen of gebieden met een bijna permanente condensatie en hoge vervuiling. |

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF03 | **ONDERGROND: STAAL** |
|---|---|

**C-4**

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor staalconservering volgens de norm NEN-EN-ISO 12944:2018. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

## CORROSIE CATEGORIE C4 - hoog

Omgevingsvoorbeeld: Binnen: Chemische fabrieken, zwembaden, haven.
Buiten: Industriële en kustgebieden met een gematigd zoutgehalte.

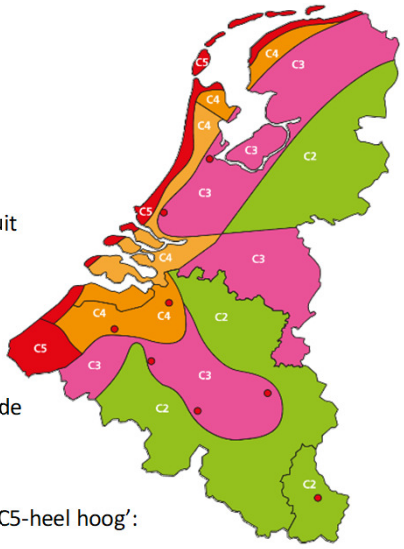
| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB ZINKFOSFAATPRIMER | [1242] | 100 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 60 µm |
| Low: | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| 0 - 7 jaar | spuit | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 100 µm |
| | spuit | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT ZIJDEGLANS | [5256] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 100 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K BICHOLUX AFLAK HOOGGLANS | [5253] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZF COATING ZGL (4:1) | [6143] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 80 µm |
| Medium: | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| 7 - 15 jaar | kwast | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER (5:1) | [6142] | 120 µm |
| | kwast | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 120 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 160 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HB FINISH GLANS-80 (4:1) | [9268] | 80 µm |
| High: | | | | | ***DFT:*** | ***240 µm*** |
| 15 - 25 jaar | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 160 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 120 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***280 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN naar corrosiecategorie volgens NEN-EN-ISO 12944:2018




Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het tweede deel van de norm NEN-EN-ISO 12944:2018 beschrijft de corrosiebescherming van staal door middel van verfsystemen aan de hand van verschillende corrosiebelastingscategorieën. Hierbij gaat men uit van de reinheidsgraad Sa2,5 van het oppervlak volgens de ISO 8501-1 norm ('zeer zorgvuldig stralen').

Ondanks het feit dat dit een algemene indicatie betreft, welke niets zegt over specifieke chemische en/of mechanische belastingen, kan deze norm toch gezien worden als een goede richtlijn voor wat betreft de keuze van een verfsysteem bij een bepaalde atmosferische belasting. Let op: de genoemde levensduur in de overzichten zijn nadrukkelijk geen garantietermijnen.

De ISO-norm NEN-EN-ISO 12944:2018 bevat 5 corrosiecategorieën welke variëren van ‘C1–heel laag’ tot ‘C5-heel hoog’:

| Corrosie categorie | Omgevingsvoorbeelden | |
|---|---|---|
| | Buiten: | Binnen: |
| C1 - zeer laag | | Verwarmde gebouwen met schone atmosfeer, bijv. kantoren, winkels, scholen, hotels. |
| C2 - laag | Atmosfeer met een laag vervuilings-niveau. Meestal landelijke gebieden. | Onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden bijv. depots, sporthallen. |
| C3 - gemiddeld | Stedelijke en industriële atmosferen, gematigde zwavel-dioxide vervuiling. Kustgebieden met laag zoutgehalte. | Productiehallen met een hoge vochtigheid en enige lucht-vervuiling bijv. voedselverwerkende fabrieken, wasserijen, brouwerijen, zuivel. |
| C4 - hoog | Industriële en kustgebieden met een gematigd zoutgehalte. | Chemische fabrieken, zwembaden, haven. |
| C5 - zeer hoog | Industriële gebieden met een hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer. | Gebouwen of gebieden met een bijna permanente condensatie en hoge vervuiling. |

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF04 | **ONDERGROND: STAAL** |
|---|---|

**C-5**

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor staalconservering volgens de norm NEN-EN-ISO 12944:2018. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

## CORROSIE CATEGORIE C5 - zeer hoog

Omgevingsvoorbeeld: Binnen: Gebouwen of gebieden met een bijna permanente condensatie en hoge vervuiling.
Buiten: Industriële gebieden met een hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer.

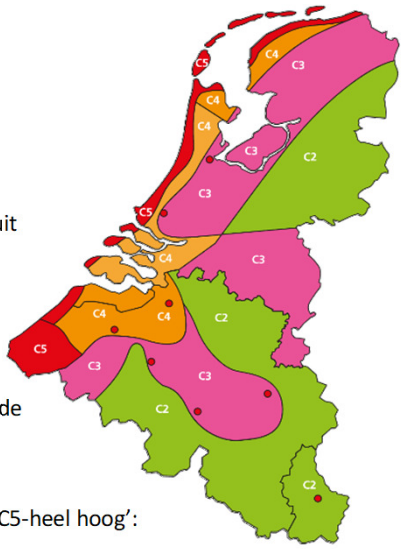
| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER (5:1) | [6142] | 120 µm |
| | kwast | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 80 µm |
| Low: | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| 0 - 7 jaar | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 120 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | B.I.K. \| 2K EPOXYPRIMER R1013 (incl.verharder) | [9525] | 140 µm |
| | kwast | 2K acr (SB) | aflak: | B.I.K. \| 2K AFLAK HOOGGLANS (incl. verharder) | [9513] | 100 µm |
| Medium: | | | | | ***DFT:*** | ***240 µm*** |
| 7 - 15 jaar | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K ZINKRIJKE PRIMER (9:1) | [6147] | 40 µm |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | midcoat: | BIPOX 2K HB ZF COATING ZGL (4:1) | [6143] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HB FINISH GLANS-80 (4:1) | [9268] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***240 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 160 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 100 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***260 µm*** |

| Levensduur: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K ZINKRIJKE PRIMER (9:1) | [6147] | 40 µm |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | midcoat: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 140 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 100 µm |
| High: | | | | | ***DFT:*** | ***280 µm*** |
| 15 - 25 jaar | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 200 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 100 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***300 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN naar corrosiecategorie volgens NEN-EN-ISO 12944:2018




Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het tweede deel van de norm NEN-EN-ISO 12944:2018 beschrijft de corrosiebescherming van staal door middel van verfsystemen aan de hand van verschillende corrosiebelastingscategorieën. Hierbij gaat men uit van de reinheidsgraad Sa2,5 van het oppervlak volgens de ISO 8501-1 norm ('zeer zorgvuldig stralen').

Ondanks het feit dat dit een algemene indicatie betreft, welke niets zegt over specifieke chemische en/of mechanische belastingen, kan deze norm toch gezien worden als een goede richtlijn voor wat betreft de keuze van een verfsysteem bij een bepaalde atmosferische belasting. Let op: de genoemde levensduur in de overzichten zijn nadrukkelijk geen garantietermijnen.

De ISO-norm NEN-EN-ISO 12944:2018 bevat 5 corrosiecategorieën welke variëren van ‘C1–heel laag’ tot ‘C5-heel hoog’:

| Corrosie categorie | Omgevingsvoorbeelden | |
|---|---|---|
| | Buiten: | Binnen: |
| C1 - zeer laag | | Verwarmde gebouwen met schone atmosfeer, bijv. kantoren, winkels, scholen, hotels. |
| C2 - laag | Atmosfeer met een laag vervuilings-niveau. Meestal landelijke gebieden. | Onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden bijv. depots, sporthallen. |
| C3 - gemiddeld | Stedelijke en industriële atmosferen, gematigde zwavel-dioxide vervuiling. Kustgebieden met laag zoutgehalte. | Productiehallen met een hoge vochtigheid en enige lucht-vervuiling bijv. voedselverwerkende fabrieken, wasserijen, brouwerijen, zuivel. |
| C4 - hoog | Industriële en kustgebieden met een gematigd zoutgehalte. | Chemische fabrieken, zwembaden, haven. |
| C5 - zeer hoog | Industriële gebieden met een hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer. | Gebouwen of gebieden met een bijna permanente condensatie en hoge vervuiling. |

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF05 | **ONDERGROND: STAAL** |
|---|---|

**Im1 - Im4**

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor staalconservering volgens de norm NEN-EN-ISO 12944:2018. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

## CATEGORIE

## Constructies die onder water of in de bodem worden toegepast

Omgevingsvoorbeeld:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Im1** | - | Zoet water | - | Installaties in en om rivieren, waterkrachtcentrales. |
| **Im2** | - | Zee of brak water | - | Ondergedompelde constructies zonder kathodische bescherming. |
| **Im3** | - | Bodem | - | Ondergrondse tanks, stalen leidingen en pilaren. |
| **Im4** | - | Zee of brak water | - | Ondergedompelde constructies met kathodische bescherming, zoals off-shore constructies. |

| **Im1** | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 1e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 2e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***320 µm*** |

| **Im2** | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 1e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 2e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***320 µm*** |

| **Im3** | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 1e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 2e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***320 µm*** |

| **Im4** | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 1e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | kwast/spuit | 2K epoxy (SB) | 2e laag: | BIPOX 2K HS PRIMER IM-75 HB [6144] | [6144] | 160 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***320 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN naar corrosiecategorie volgens NEN-EN-ISO 12944:2018

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het tweede deel van de norm NEN-EN-ISO 12944:2018 beschrijft de corrosiebescherming van staal door middel van verfsystemen aan de hand van verschillende corrosiebelastingscategorieën. Hierbij gaat men uit van de reinheidsgraad Sa2,5 van het oppervlak volgens de ISO 8501-1 norm ('zeer zorgvuldig stralen').

Ondanks het feit dat dit een algemene indicatie betreft, welke niets zegt over specifieke chemische en/of mechanische belastingen, kan deze norm toch gezien worden als een goede richtlijn voor wat betreft de keuze van een verfsysteem bij een bepaalde atmosferische belasting. Let op: de genoemde levensduur in de overzichten zijn nadrukkelijk geen garantietermijnen.

De ISO-norm NEN-EN-ISO 12944:2018 bevat tevens 4 Im-categorieën voor corrosiebescherming van objecten onder water of in de bodem:

| Corrosie categorie | Omgevingsvoorbeelden | |
|---|---|---|
| | Buiten: | Binnen: |
| Im1 | Zoet water | Installaties in en om rivieren, waterkrachtcentrales. |
| Im2 | Zee of brak water | Ondergedompelde constructies zonder kathodische bescherming. |
| Im3 | Bodem | Ondergrondse tanks, stalen leidingen en pilaren. |
| Im4 | Zee of brak water | Ondergedompelde constructies met kathodische bescherming, zoals off-shore constructies. |

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF06 | **ONDERGROND: VERZINKT STAAL (*)** |
|---|---|

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor conservering van verzinkt staal. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

(*) Verschijningsvormen: thermisch verzinkt, sendzimir verzinkt, electrolytisch verzinkt, galvaniseren, scooperen (metaliserer

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Lage belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | kwast | alkyd (SB) | primer: | B.I.K. \| HECHTPRIMER WIT | [9521] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (SB) | aflak: | B.I.K. \| AFLAK HOOGGLANS | [9533] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5048] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT GLANS-70 | [5258] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Gemiddelde belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 60 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100 µm*** |
| | spuit | polyvinylb (SB) | primer: | 2K WASHPRIMER BEIGE (1:1) | [9040] | 40 µm |
| | spuit | 2K pu (SB) | aflak: | BICHOTHANE 2K PU HB GLANS (4:1) | [3358] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [3351] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***140 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (SB) | primer: | B.I.K. \| 2K EPOXYPRIMER R1013 (incl.verharder) | [9525] | 60 µm |
| | kwast | 2K acr (SB) | aflak: | B.I.K. \| 2K AFLAK HOOGGLANS (incl. verharder) | [9513] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Hoge belasting | spuit | polyvinylb (SB) | primer: | 2K WASHPRIMER BEIGE (1:1) | [9040] | 30 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | primer: | BICHODUR 2K DTM MAT 10 (6:1) | [9251] | 90 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 100 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HB FINISH GLANS-80 (4:1) | [9268] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***180 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 120 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Vanwege de diversiteit aan materiaalsamenstellingen op de markt dient men bij twijfel en/of onbekendheid over een onbekende ondergrond altijd eerst de geschiktheid van een product voor een bepaalde ondergrond te testen. Specifiek voor aluminium geldt bijvoorbeeld dat een eenduidig systeemadvies helaas niet mogelijk is vanwege de vele legeringen en verschijningsvormen welke soms een aanpassing van het verfsysteem vereisen. Onze adviezen van verfsystemen voor aluminium zijn standaard veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook wel bekend als de 1000-serie.

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

# VRF07 ONDERGROND: ALUMINIUM & RVS (*)

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor conservering van aluminium en RVS (Inox). PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

(*) Zie de opmerkingen op achterzijde van deze publicatie ten aanzien van deze ondergronden

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Lage belasting | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K TOPCOAT ZIJDEGLANS-50 (3:1) | [9297] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***40 µm*** |
| | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 50 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***50 µm*** |
| | kwast | alkyd (SB) | primer: | B.I.K. \| HECHTPRIMER WIT | [9521] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (SB) | aflak: | B.I.K. \| AFLAK ZIJDEGLANS | [9532] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT GLANS-70 | [5258] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Gemiddelde belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9258] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | polyvinylb (SB) | primer: | 2K WASHPRIMER BEIGE (1:1) | [9040] | 40 µm |
| | spuit | 2K pu (SB) | aflak: | BICHOTHANE 2K PU HB HALFMAT (4:1) | [3359] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***140 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Hoge belasting | spuit | 2K acr (SB) | primer: | BICHODUR 2K DTM MAT 10 (6:1) | [9251] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HB FINISH GLANS-80 (4:1) | [9268] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 100 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***180 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 120 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Vanwege de diversiteit aan materiaalsamenstellingen op de markt dient men bij twijfel en/of onbekendheid over een onbekende ondergrond altijd eerst de geschiktheid van een product voor een bepaalde ondergrond te testen. Specifiek voor aluminium geldt bijvoorbeeld dat een eenduidig systeemadvies helaas niet mogelijk is vanwege de vele legeringen en verschijningsvormen welke soms een aanpassing van het verfsysteem vereisen. Onze adviezen van verfsystemen voor aluminium zijn standaard veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook wel bekend als de 1000-serie.

Gezien de enorme hoeveelheid soorten RVS (er bestaan enkele honderden soorten!) dient u ten alle tijden een proefvlak te spuiten teneinde de wijze van voorbehandeling en lakapplicatie te controleren. Wees alert op materialen die een bepaalde behandeling hebben ondergaan zoals bijvoorbeeld slijpen, borstelen en polijsten, en/of een chemische voorbehandeling. Controleer specifiek op plaatsen waar eventuele bewerkingen hebben plaatsgevonden zoals lassen en lasersnijden. Een verkeerde keuze kan onvoldoende hechting tot gevolg hebben.

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF08 | **ONDERGROND: KUNSTSTOF (*)** |
|---|---|

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor kunststof. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

(*) Zie de opmerkingen op achterzijde van deze publicatie ten aanzien van deze ondergronden

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Lage belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | kwast | alkyd (SB) | primer: | B.I.K. \| HECHTPRIMER WIT | [9521] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (SB) | aflak: | B.I.K. \| AFLAK ZIJDEGLANS | [9532] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT GLANS-70 | [5258] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Gemiddelde belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 100 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100 µm*** |
| | kwast | 2K pu (WB) | systeem: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | primer: | BICHODUR 2K DTM MAT 10 (6:1) | [9251] | 60 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***140 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Hoge belasting | spuit | 2K acr (SB) | primer: | BICHODUR 2K DTM MAT 10 (6:1) | [9251] | 80 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 80 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM EXTRA MAT-5 (6:1) | [9250] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***160 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Vanwege de diversiteit aan materiaalsamenstellingen op de markt dient men bij twijfel en/of onbekendheid over een onbekende ondergrond altijd eerst de geschiktheid van een product voor een bepaalde ondergrond te testen. Specifiek voor kunststof geldt bijvoorbeeld dat een eenduidig systeemadvies helaas niet mogelijk is vanwege de vele soorten kunststof die voorkomen. Sommige soorten zijn vanwege hun samenstelling ongeschikt voor het aanbrengen van een verfsysteem (PE/PP, evenals zachte kunststoffen). Onze adviezen van verfsystemen voor kunststof zijn standaard veelal gebaseerd op harde kunststoffen zoals Trespa, harde PVC, polyester en ABS.

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF09 | **ONDERGROND: OUDE (UITGEHARDE) VERFLAGEN (*)** |
|---|---|

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor het overschilderen van oude, uitgeharde verflagen. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

(*) Zie de opmerkingen op achterzijde van deze publicatie ten aanzien van deze ondergronden

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Lage belasting | kwast | alkyd (SB) | systeem: | BICHOLUX HB COATING HM-30 | [1156] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***60 µm*** |
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB BODYPRIMER | [1243] | 40 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | kwast | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | kwast | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K SYSTEEMCOAT GLANS-70 | [5258] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Gemiddelde belasting | kwast | (SB) | systeem: | B.I.K. \| 3-IN-1 ZIJDEGLANS-30 | [9556] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80 µm*** |
| | spuit | 2K acr (SB) | systeem: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 120 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***120 µm*** |
| | spuit | alkyd (SB) | primer: | BICHOLUX QD HB BODYPRIMER | [1243] | 80 µm |
| | spuit | alkyd (SB) | aflak: | BICHOLUX SPUITLAK HOOGGLANS | [1153] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***140 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 80 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK ZIJDEGLANS (6:1) | [5056] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***140 µm*** |

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Hoge belasting | spuit | 2K acr (SB) | primer: | BICHODUR 2K DTM MAT 10 (6:1) | [9251] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K HOOGGLANS-98 FINISH PLUS (2:1) | [9243] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | spuit | 2K epoxy (SB) | primer: | BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM1013 (4:1) | [6146] | 120 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM GLANS 70 (6:1) | [9258] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |
| | kwast | 2K epoxy (WB) | primer: | AQUA 2K BIPOX PRIMER RAL1013 (1,2:1) | [5045] | 120 µm |
| | kwast | 2K pu (WB) | aflak: | AQUA 2K BICHOTHANE AFLAK HOOGGLANS (4:1) | [5055] | 80 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***200 µm*** |

N.B. SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Het overschilderen van een oude, bestaande verflaag hoeft zeker niet altijd een probleem te vormen. Toch is voorzichtigheid geboden aangezien bepaalde (oude) verfsoorten zich niet altijd met ieder verfproduct laten overschilderen. Wanneer niet meer bekend is welke verfsoort destijds is aangebracht zijn er verschillende testjes mogelijk om hier meer zekerheid over te krijgen. De technische dienst van PearlPaint Group kan u hier gericht over adviseren. In alle gevallen dient u de hechting van de oude verflaag te controleren voordat men deze besluit over te schilderen. Bij een onbekende ondergrond die men wil overschilderen adviseren wij altijd vooraf een test uit te voeren. In geval van twijfel kan men niet anders besluiten dan de oude verflagen tot op de ondergrond te verwijderen en een nieuw verfsysteem aan te brengen.

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

| VRF10 | **ONDERGROND: MDF, SPAANPLAAT (*)** |
|---|---|

Onderstaande verfsystemen zijn indicatieve voorbeelden van de verschillende mogelijkheden voor het schilderen van houten plaatmateriaal zoals MDF en spaanplaat. PearlPaint Group levert echter ook vele andere verfsystemen, exact afgestemd op uw specifieke situatie. Neem voor meer informatie contact op met onze technische dienst.

(*) Zie de opmerkingen op achterzijde van deze publicatie ten aanzien van deze ondergronden

| Belasting: | Applicatie: | Verftype: | BICCS verfsysteem: | | | Laagdikte (DFT): |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | spuit | cell./pu (SB) | primer: | BICHOTHANE 1K-PU VULPRIMER WIT | [9047] | 40 µm |
| | spuit | cell./pu (SB) | *optioneel:* | BICHOTHANE 1K-PU VULPRIMER WIT | [9047] | 40 µm |
| | spuit | 2K pu (SB) | aflak: | BICHOTHANE 2K PU SPUITLAK HOOGGLANS (4:1) | [3353] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80-120 µm*** |
| | spuit | 2K pu (SB) | primer: | BICHOTHANE 2K PU HB VUL.VOORLAK WIT (10:1) | [3349] | 40 µm |
| | spuit | 2K pu (SB) | *optioneel:* | BICHOTHANE 2K PU HB VUL.VOORLAK WIT (10:1) | [3349] | 40 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100-140 µm*** |
| | spuit | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | spuit | alkyd (WB) | *optioneel:* | AQUA 1K BICHOLUX PRIMER | [5048] | 40 µm |
| | spuit | 2K acr (SB) | aflak: | BICHODUR 2K DTM ZIJDEGLANS-50 (6:1) | [9252] | 60 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***100-140 µm*** |
| | spuit | alkyd (WB) | primer: | AQUA 1K BICHOLUX VULPRIMER WIT | [5047] | 40 µm |
| | spuit | alkyd (WB) | *optioneel:* | AQUA 1K BICHOLUX VULPRIMER WIT | [5047] | 40 µm |
| | spuit | alkyd (WB) | aflak: | AQUA 1K BICHOLUX AFLAK HOOGGLANS | [5253] | 40 µm |
| | | | | | ***DFT:*** | ***80-120 µm*** |

N.B.
- SB = oplosmiddelhoudend WB = watergedragen DFT = dry film thickness
- De droge laagdiktes voor primer, aflak, etc. dienen, productafhankelijk, in één of meerdere lagen te worden aangebracht.
- Wanneer men het primerproduct op hout(achtig) materiaal aanbrengt, bestaat de kans dat vezels optrekken en een ruwe laag vormen. Deze dient men weg te schuren en vervolgens een extra primerlaag aan te brengen. E.e.a. is sterk afhankelijk van de ondergrond.

## Toelichting bij BICCS VERFSYSTEMEN

Bij de keuze van een (corrosiewerend) verfsysteem moet rekening gehouden worden met de uiteindelijke omstandigheden waaraan de constructie zal worden blootgesteld: temperatuur, vochtigheid, UV-straling, chemische en mechanische belasting.

Bij een onbekende ondergrond die men wil overschilderen adviseren wij altijd vooraf een test uit te voeren. De kwaliteit van het houtmateriaal kan sterk variëren, bijvoorbeeld door het soort verlijming dat gebruikt is. De technische dienst van PearlPaint Group kan u hier gericht over adviseren.

N.B. De levensduur van verfsystemen (voor metaalconservering) is van vele factoren afhankelijk. Doorgaans zullen gebreken zich als eerst manifesteren op kritische punten zoals boutverbindingen, lasnaden, scherpe randen en hoeken. Om die reden is het noodzakelijk om juist deze plaatsen goed voor te behandelen. Alleen op die manier kan uiteindelijk het gehele object voorzien worden van een verflaag met de vereiste laagdikte waarmee maximale bescherming wordt verkregen.

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukinkt, e.a. (v.v.v.f.) gedeponeerd ter griffie van de Arrondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden, en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Typefouten voorbehouden. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (zie www.biccs.nl).

Postbus 2365, 8203 AH Lelystad (NL)
+31 (0)320 - 285 353 | sales@pearlpaint.nl

Bezoek onze website voor meer informatie: www.biccs.nl